

DÉCLARATION DES PERFORMANCES ET MARQUAGE CE

PUBLIÉE À CONFORMÉMENT AU RÈGLEMENT EUROPÉEN DES PRODUITS DE CONSTRUCTION N° 305/2011

N° 172013

1. Code d'identification unique du produit type:

Profils creux de construction soudés formés à froid en aciers non alliés et à grains fin.

Sections en forme	Désignation de l'acier
CIRCULAIRE	S235JRH, S275J0H, S275J2H, S275MH, S355J0H, S355J2H, S355K2H, S355MH, S420MH, S460MH
SQUARE	
RECTANGULAIRE	

2. Nom et adresse de contact du fabricant:

TUBOS Y FLEJES S.L.U.
Avda. del Trabajo N° 87,
30565 Las Torres de Cotillas (Murcia) – ESPAÑA
Telf. +34 968 62 61 98 / Fax. +34 968 62 72 13
e-mail: calidad@tuflesa.es
www.grupobornay.es

3. Usage ou usages prévus du produit de construction:

À utiliser dans les constructions métalliqueou les constructions mixtes métal-béton.

4. Le ou les systèmes d'évaluation et de vérification de la constance des performances:

SYSTÈME 2+

5. Organisme notifié:

L'organisme notifié N° 0099 AENOR a réalisé l'inspection initiale du contrôle de la production de l'usine de fabrication et de l'usine et la surveillance continue, la vérification et l'évaluation du contrôle de production en usine, selon le système d'évaluation 2+, la délivrance du certificat de conformité du contrôle de la production de l'usine n ° 0099 / CPR / A81 / 0022 en date du 1er Février, 2008.

6. Performances déclarées:

Características essenciais	Desempenho		Especificações técnicas harmonizadas	
Dimensions extérieures (D, Bet H)	± 1 % avec un minimum de ± 0,5 mm et un maximum de ± 10 mm	Profils creux circulaires	EN 10219	
		Profils creux carrés et rectangulaires		
		Longueur des côtés mm		Tolérance
Épaisseur (T)	T ≤ 5 mm - ± 10 % T > 5 mm - ± 0,5mm	H,B < 100	± 1 % avec un minimum de ± 0,5 mm	
		100 ≤ H,B ≤ 200	± 0,8 %	
		H,B > 200	± 0,6 %	
Ovalisation (O)	2 % pour les profils creux dont le rapport diamètre/épaisseur ne dépasse pas 100	-	EN 10219	
Concavité/convexité	-	0,8 % maximum avec un minimum de 0,5 mm	EN 10219	
Allongement (A)	Nuance d'acier		Allongement minimal (A)%	
	S235JRH		24 ^a	
	S275J0H		20 ^b	
	S275J2H		20 ^b	
	S275MH		24 ^b	
	S355J0H		20 ^b	
	S355J2H		20 ^b	
	S355K2H		20 ^b	
	S355MH		22 ^b	
	S420MH		19 ^b	
S460MH		17 ^b		
(a) Pour des épaisseurs > 3 mm et des dimensions de profil D/T < 15 (circulaire) et (B + H)/2 T < 12,5 (carré et rectangulaire) l'allongement minimal est réduit de deux unités. Pour des épaisseurs ≥ 3 mm, la valeur minimale de l'allongement est 17 % pour toutes les épaisseurs				
(b) Pour les dimensions de profil D/T < 15 (section circulaire) et (B + H)/2 T < 12,5 (sections carrée et rectangulaire) l'allongement minimal est réduit de deux unités				
Limite apparente d'élasticité et Résistance à la traction	Nuance d'acier	Limite apparente d'élasticité minimale, (R _{eH}) MPa	Résistance à la traction (R _m) MPa	
			Épaisseur ≤ 16 mm	Épaisseur < 3mm
	S235JRH	235	360-510	360-510
	S275J0H	275	430-580	410-560
	S275J2H	275		
	S275MH	275	360-510	
	S355J0H	355	510-680	470-630
	S355J2H	355		
	S355K2H	355		
	S355MH	355	450-610	
S420MH	420	500-660		
S460MH	460	530-720		
Résistance à la flexion par choc	Nuance d'acier	Énergie minimale de rupture en flexion par choc KV (J)		
		À la température d'essai de (°C)		
		-20 °C	0°C	20°C
	S235JRH ^c	-	-	27
	S275J0H ^c	-	27	-
	S275J2H	27	-	-
	S275MH	40 ^d	-	-
	S355J0H ^c	-	27	-
	S355J2H	27	-	-
	S355K2H	40 ^d	-	-
S355MH	40 ^d	-	-	
S420MH	40 ^d	-	-	
S460MH	40 ^d	-	-	
(c) Ces qualités sont inspectées si le client demande l'option 1.3 ou 1.6 de la norme EN 10219.				
(d) Cette valeur correspond à 27 J à -30 °C.				
(e) Les valeurs de ce tableau correspondent à un standard de largeur 10 mm spécimen. Ces valeurs moyennes minimales doivent être réduites proportionnellement à la largeur effective de l'éprouvette par rapport à celles de l'éprouvette normalisée (largeur 10mm).				
Soudabilité	Nuance d'acier		Équivalent carbone CEV (%)	
	S235JRH		< 0,35	
	S275J0H		< 0,40	
	S275J2H			
	S275MH		< 0,34	
	S355J0H		< 0,45	
	S355J2H			
	S355K2H			
	S355MH		< 0,39	
	S420MH		< 0,43	
S460MH		< 0,46		
Durabilité	«Performance non déterminée» (NPD)		EN-10219	

7. Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9. | La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

TUBOS Y FLEJES, S.L.U.
Avda. de Trabajo, nº 87 - Pol. Ind. San Jorge
Tel: 968 62 61 98
Mr. Angel E. Macanás Vicente (Directeur de la Qualité)
(MURCIA)
Las Torres de Cotillas (Murcia) – Espagne. 21 novembre 2016