



DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

EMITIDA DE ACUERDO CON EL REGLAMENTO EUROPEO DE PRODUCTOS DE CONSTRUCCIÓN №305/2011

Nº **172013**

1. Código de identificación del producto tipo:

Perfiles huecos para construcción soldados, conformados en frío de acero no aleado y de grano fino.

Forma de las secciones	Designación del acero
CIRCULAR	
CUADRADA	S235JRH, S275J0H, S275J2H, S275MH, S355J0H, S355J2H, S355K2H, S355MH, S420MH, S460MH
RECTANGULAR	

2. Nombre y dirección del fabricante:

TUBOS Y FLEJES S.L.U.
Avda. del Trabajo № 87,
30565 Las Torres de Cotillas (Murcia) – ESPAÑA
Telf. +34 968 62 61 98 / Fax. +34 968 62 72 13
e-mail: calidad@tuflesa.es
www.grupobornay.es

3. Uso previsto del producto de construcción:

En estructuras metálicas o en estructuras mixtas de hormigón con metal.

4. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones:

SISTEMA 2+

5. Organismo notificado:

El órgano notificado Nº 0099 AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica, según el sistema de evaluación 2+, emitiendo el certificado de conformidad del control de producción en fabrica Nº 0099/CPR/A81/0022 de fecha 01 de febrero de 2008.





6. Prestaciones declaradas:

Características esenciales	Prestaciones				Especificaciones técnicas armonizadas	
	Sección circular		Sección cuadrada o rectangular			
	Section til tulai		Longitud lado (mm)			
			H,B < 100	± 1% con un mínimo de ± 0,5mm		
Dimensiones exteriores	± 1% con un mínimo de ±0,5 mm y un					
D, B y H)	máximo de ± 10 mm T ≤ 5 mm - ± 10 %		100 ≤ H,B ≤ 200	± 0,8 %		
			H,B > 200	± 0,6 %		
			T ≤ 5 m	nm - ±10%	EN 10219	
spesor (T)	T > 5 mm - ± 0,5mm		T > 5 m	nm - ± 0,5mm	EN 10219	
Ovalidad (O)	2% para perfiles huecos	con una relación		_	EN 10219	
	diámetro/espesor que	no exceda de 100				
Concavidad / Convexidad			Max. 0,8%	con un mínimo de 0,5 mm	EN 10219	
Alargamiento (A)	Clase	de Acero	Ala	rgamiento mínimo (A)%		
		35JRH		24ª		
		75J0H		20 ^b		
	S2°	75J2H		20 ^b		
	S2	75MH		24 ^b		
	S3!	55J0H		20 b	11	
		55J2H		20 b	EN 10219	
		55K2H		20 b	4	
		55MH		22 b	41	
		20MH		19 ^b	- 1	
	S46	60MH	7 . 45 (
	alargamiento mínimo s	esores > 3mm y tamaños de perfil D/T < 15 (sección circular) y (B+H)/2T<12,5 (sección cuadrada y rectangular), el ento mínimo se reduce en 2 unidades. Para espesores ≤ 3 mm, el valor del alargamiento minimo es del 17%. laños de perfil D/T<15 (sección circular) y (B+H)/2T<12,5 (sección cuadrada y rectangular), el alargamiento mínimo se p 3 unidades.				
Limite elástico y Resistencia	Clase de Acero	Límite elástic	n Paci	istencia a la tracción (R _m)	7	
a la tracción	Clase de Acero	mínimo (R _{eh}		MPa		
		MPa	,	2		
		Espesor nomin	nal Espesor nomi	inal 5	71	
		≤ 16 mm	< 3mm	Espesor nominal≥ 3mm	b.	
	S235JRH	235	360-510	360-510]	
	S275J0H	275	420 580	410-560		
	S275J2H	275	430-580	410-360	EN-10219	
	S275MH	275		360-510		
	S355J0H	355				
	S355J2H	355	510-680	470-630		
	S355K2H	355				
	S355MH	355		450-610	-	
	S420MH	420		500-660	-	
	S460MH	S460MH 460 530-720				
Resistencia a la flexión por		Energ				
choque	Clase de Acero		Temperatura de			
		-20 ºC	0 ₆ C	20ºC		
	S235JRH ^c	-	-	27	41	
	S275J0H ^c	-	27	-		
	S275J2H	27	-	-	- 	
	S275MH	40 ^d		-	-	
	S355J0H °	-	27	-		
	S355J2H	27	-		EN-10219	
	S355K2H	40 ^d			\dashv	
	S355MH	40 ^d			\dashv	
	S420MH	40 ^d				
	S460MH	40				
	(c) Estas calidades sólo se	inspeccionan si el cliente	solicita la opción 1.3 ó 1 6 de la	I norma EN 10219.	11	
	(d) Este valor corresponde a 27 J a una temperatura de ensavo de -30°C.				. []	
	(e) Los valores de esta tabla corresponden a una probeta normalizada de anchura 10 mm. Estos valores deben de reducirse proporcionalmente a la relación entre la anchura real de la probeta utilizada y la de la probeta normalizada de anchura 10mm.					
	El ancho real de la pro	obeta es el espesor real de	el tubo.	·		
Soldabilidad		se de Acero		Carbono equivalente CEV (%)		
		S235JRH		< 0,35		
		S275J0H				
		S275J2H		< 0, 40		
		S275MH		< 0,34		
		S355J0H			EN-10219	
	S355J2H < 0,45					
		S355K2H			→	
		S355K2H S355MH		< 0,39		
				< 0,39 < 0,43		

7. Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 6. La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 2.

Firmado por y en nombre del fabricante por:

Avda. de Timbolo, p. 87. Pol. Incl. San Jorge
Tell. 968 62 61 98

30665 LAS TORRES DE COTILLAS

Sr. Angel E. Macanás Vicente (Director de Calidad)